



11 м



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Простая установка
- Доступность для обслуживания
- Два низких боковых входа
- Модернизированная панель управления
- Автоматическое отключение
- Пневмодатчик аварийного уровня воды в комплекте

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

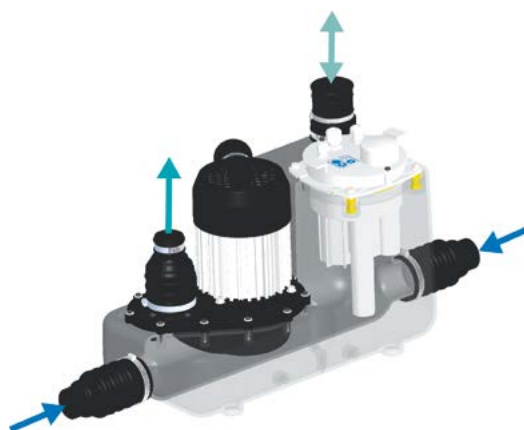
Напорный патрубок со встроенным обратным клапаном, резиновые патрубки, металлические хомуты

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Проводной блок сигнализации Sanicom 1



ПОДКЛЮЧЕНИЯ



- ➡ Внешний диаметр входов: 40, 50 мм
- ➡ Напорный диаметр внешний: 32 мм
- ↔ Внешний вентиляционный диаметр: 50 мм

РАЗМЕРЫ

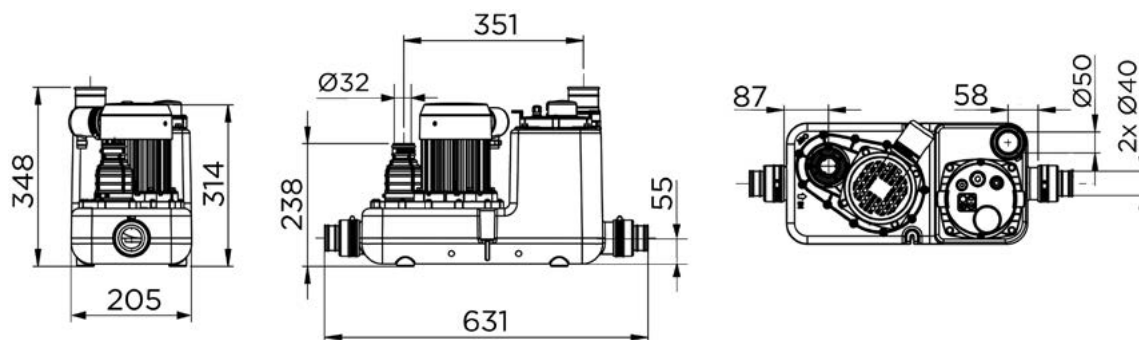
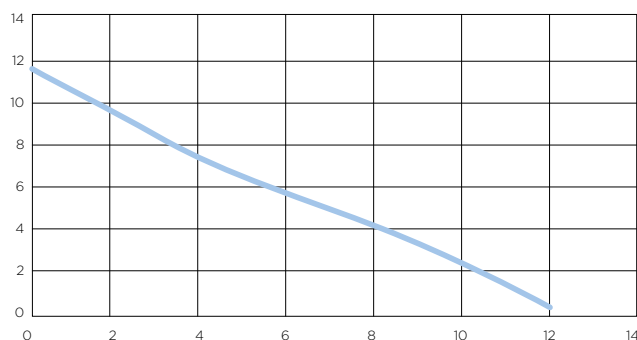


ГРАФИК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Высота (м)



Производительность (м³/час)

	Sanicom 1 V02
Тип блока управления	Выносной
Материал	
Бак	PE
Корпус насоса	PA 12 GF
Корпус двигателя	Алюминий
Рабочее колесо	PA 6 GF
Электрические характеристики	
Напряжение (В)	230
Частота (Гц)	50-60
Потребляемая мощность P1 (Вт)	750
Выходная мощность P2 (Вт)	525
Степень защиты	IPX4
Гидравлика	
Н макс. (м)	11
Максимальный расход (м³/час)	12
Внешний диаметр входов (мм)	40, 50
Напорный диаметр внешний (мм)	32/40
Внешний вентиляционный диаметр (мм)	50
Общий объем (л)	14
Полезный объем (л)	5,7
Уровень ВКЛ/Уровень ВЫКЛ (мм)	135/50
Уровень сигнализации (мм)	205
Размер частиц (мм)	8
Максимально допустимая температура перекачиваемой жидкости (5 мин)	90 °C
Тип откачивания	Турбина
Тип активации	Пневматический
Идентификация и логистика	
Вес брутто (кг)	11,5